

Refresquera



Modelo MHC-235/517

Ideal para embotelladores, para equipos dispensadores de bebidas de 6 válvulas o para hoteles con dispensador de hielo, producción máxima de 235 kg diarios, depósito sugerido DH-55.



Hielo tipo cubo

Tamaño del cubo
2.2 x 2.2 x 2.2 cm
7/8" x 7/8" x 7/8"

Peso por hielo
10.6g

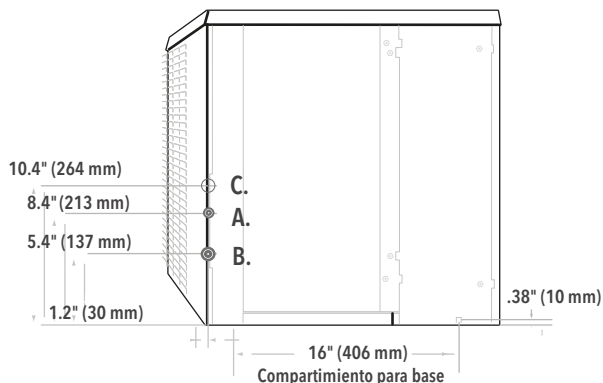
Especificaciones técnicas

Dimensiones (frente x fondo x alto):	56 x 61 x 58 cm 22" x 24" x 23"
Producción de hielo cada 24 horas: (En condiciones ideales)	219 Kg / 482 Lb*
Producción de hielo cada 24 horas: (En condiciones extremas)	154 Kg / 340 Lb**
Unidad condensadora:	Aire
Voltaje / Ciclos:	110 V / 60 Hz
Consumo de energía:	0.13 x kilo de hielo**
Consumo de agua:	2.33 Lts / Kg **
Compresor:	7753 BTU / Hr
Refrigerante:	R404-A
Rango de Temp. Ambiente:	10°C – 38°C
Rango de Temp. Agua:	4.4°C – 38°C
Presión del Agua:	Min – 20 psi Max – 60 psi

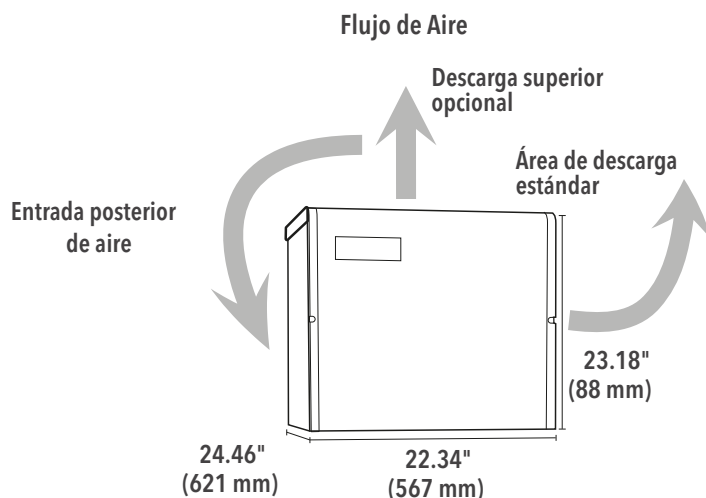
Enfriador de aire

Nota: Dejar un mínimo de espacio de 6" (152 mm) al rededor del equipo para la entrada y salida de aire.

- A. Entrada de agua potable, $\frac{3}{8}$ " NPT.
- B. Salida de agua, $\frac{3}{4}$ " NPT.
- C. Entrada para conexión a electricidad $\frac{7}{8}$ ".



Nota: Requiere de 15 a 20 cm de separación para un buen flujo de aire.



Requerimientos de operación

	*Condiciones ideales:	** Condición extrema:
Temperatura del agua:	4.4 °C	38 °C
Temperatura del aire:	10 °C	38 °C

CERTIFICACIONES

